|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 級距 | 100~90 | 89~80 | 79~70 | 69~60 | 未滿60 | 分數 | 家長簽章 |
|  |  |  |  |  |  |  |

新科國中　國九 生活科技與應用　國中科技領域　命題教師： 曾子紳 　 　年 　班　座號： 　姓名：

[滿分100分]

1. 是非題 （每題5分，共50分）

( ) 使用手電鑽時，裝上鑽頭加工物件，鑽頭鑽入後可隨意改變電鑽鑽入的角度，也不會造成鑽頭斷裂。

答案：╳

解析：鑽頭鑽入後不可隨意改變電鑽鑽入的角度。

( ) 使用鑽床時，在要鑽孔的位置做記號，向下輕壓進給把手確認鑽頭與鑽孔位置正確後，將進給把手緩慢退回原位。接著一手壓緊加工材料，一手開啟開關使鑽頭旋轉，慢慢將進給把手下壓讓鑽頭切削材料。

答案：○

( ) 螺絲起子有「一」字及「十」字兩種型式，但是電動起子只有「一」字型。

答案：╳

解析：電動起子一樣有「一」字及「十」字兩種型式。

( ) 砂磨目的在於使材料表面平滑及截斷細纖維。

答案：○

( ) 鑽床是生活科技教室中常用來鑽孔的機具，可因應不同的孔洞大小更換不同的鑽頭，也因為其結構的設計，可以簡單地控制鑽孔深度。在鑽孔時也較手電鑽更加穩固，搭配虎鉗或治具，可以讓鑽孔工作變得更容易操作。

答案：○

( ) 使用線鋸機時，鋸切若遇轉彎時，應放慢速度；若是大於九十度的轉彎，造成轉彎不順時，可先在轉彎處鑽洞後再鋸切。

答案：○

( ) 進行實作課程時為避免線鋸條折斷，不可在線鋸機上鋸曲線。

答案：╳

解析：線鋸機可鋸曲線。

( ) 實作課程進行中木工鑽床使用的鑽頭，通常鑽尖部分有螺旋，以引導鑽孔。

答案：╳

解析：木工鑽床的鑽頭鑽尖部分無螺旋。

( ) 使用砂磨機打磨時，不可用力下壓、前推，以免造成自身危險及機器軸承損壞，尤其手指容易因為過度用力而碰觸到砂紙，造成擦傷或燙傷。

答案：○

( ) 砂磨機並非完全的成型機具，不宜大量使用來將材料磨成所想要的形狀，應該先由線鋸機、鑿刀、鋸子等工具將形狀大致成形後，再使用砂磨機精修材料的細節。

答案：○

1. 選擇題 （每題5分，共50分）

( ) 在有斜度之木材鑽孔，應注意下列何處？
(Ａ)鑽孔機的皮帶鬆緊　(Ｂ)鑽孔機的轉速變換　(Ｃ)鑽孔機的鑽頭大小　(Ｄ)鑽孔機的鑽頭受力。

答案：(Ｄ)

( ) 使用線鋸機在木作製作上最主要的用途是下列何者？
(Ａ)鋸切斜度　(Ｂ)鋸切榫頭　(Ｃ)橫切木料　(Ｄ)鋸切彎曲工作物。

答案：(Ｄ)

( ) 下列有關手電鑽之敘述何者錯誤？
(Ａ)開始鑽時壓力不可太大　(Ｂ)必要時先將工件之中心點衝孔　(Ｃ)可裝各種鑽頭　(Ｄ)鑽沉孔時，加裝定深規。

答案：(Ｃ)

( ) 小瑜在實作課程進行幾何造型之曲線，可用下列何種機動工具完成？
(Ａ)手提電鉋　(Ｂ)線鋸機　(Ｃ)手提圓鋸機　(Ｄ)手電鑽。

答案：(Ｂ)

( ) 關於手電鑽加工處理方法，下列何者錯誤？
(Ａ)一般的手電鑽可因不同的加工目的，而裝上不同的工具，例如：起子、鑽頭、研磨輪等　(Ｂ)鑽頭中心與鑽孔位置對齊，握緊電鑽後再按壓電源　(Ｃ)裝上鑽頭加工物件時，鑽頭鑽入後可隨意改變電鑽鑽入的角度，否則可能造成鑽頭斷裂　(Ｄ)以上皆正確。

答案：(Ｃ)

解析：不可隨意改變電鑽鑽入的角度。

( ) 加工時的安全規範與配備包括下列何者？
(Ａ)機具有異音或異味時，應立刻停止操作，並向教師報告　(Ｂ)機具的安全工作區每次僅能讓一位同學進入，其他同學請勿進入　(Ｃ)當同學在操作機具和設備時，請勿靠近，更不要和這位同學講話、嬉鬧　(Ｄ)以上皆是。

答案：(Ｄ)

( ) 使用線鋸機切割時，下列哪項因素和鋸切弧度無關？
(Ａ)鋸路大小　(Ｂ)鋸條寬窄　(Ｃ)鋸齒粗細　(Ｄ)鋸條的鬆緊度。

答案：(Ｃ)

( ) 附圖中，箭頭所指處的作用為何？

(Ａ)旋入木裡　(Ｂ)剷去木屑　(Ｃ)定中心　(Ｄ)割斷紋理。

答案：(Ｄ)

( ) 使用直徑小的鑽頭，其轉速應如何？
(Ａ)低　(Ｂ)高　(Ｃ)無關　(Ｄ)高低皆可。

答案：(Ｂ)

( ) 學生在使用線鋸機速度之大小，通常是由下列何者決定？
(Ａ)所鋸切材料之長度與寬度　(Ｂ)所鋸切材料之比重與密度　(Ｃ)所鋸切材料之硬度與厚度　(Ｄ)所鋸切材料之比重與硬度。

答案：(Ｃ)